

## STUDIENABLAUFPLAN für den Diplomstudiengang (FH) Maschinenbau

Modul / Lerneinheiten	Credits	SSZ in Ah	LVS ges.	1. Semester SWS			2. Semester SWS			PVL	PI/ Dauer/ Wichtung <sup>1)</sup>	Wich- tung <sup>2)</sup>
				V	S/Ü	P	V	S/Ü	P			
5201 Qualitätssicherung	5	75	75	2	2	I				Ms/120	I/12	
5202 Schweißtechnik	5	75	75	3	I	I				Ms/90	I/12	
5203 Bauteilverhalten/ Bruchmechanik	5	75	75	3	I	I				Ms/90	I/12	
5204 Spezielle Werkstoffe/ Werkstoffprüfung	5	75	75	3		2			LB	Msn/PA	I/12	
5205 FEM	5	90	60			4				Ms/90	I/12	
5206 Maschinenkonstruktion	5	90	60	2	I	I			LB	Ms/180	I/12	
5207 Projektmodul	10	285	15					I		Mm/30	2/12	
5208 Diplomprojekt	20	585	15					I		DA 2/3 PI4m/K60 I/3	4/12	
<b>Gesamt 1. Semester:</b>	<b>30</b>	<b>480</b>	<b>420</b>	<b>28</b>							<b>6/12</b>	
<b>Gesamt 2. Semester:</b>	<b>30</b>	<b>870</b>	<b>30</b>					<b>2</b>			<b>6/12</b>	

DA = Diplomarbeit, K=Kolloquium, LB =Laborbericht, LVS =Lehrveranstaltungsstunden, m = mündlich, M =Modulprüfung  
P =Praktikum, PA = Projektarbeit, PI =Prüfungsleistung, PVL = Prüfungsvorleistung, s =schriftlich, S =Seminar, sn =  
sonstige, SSZ = Selbststudienzeit, SWS = Semesterwochenstunden, Ü = Übung, V = Vorlesung, <sup>1)</sup> Gewichtung Modulnote,  
<sup>2)</sup> Gewichtung Abschlussnote