

STUDIENABLAUFPLAN für den Bachelorstudiengang Maschinenbau

Modul / Lerneinheiten	Credits	SSZ in Ah	LVS ges.	1. Semester SWS			2. Semester SWS			PVL	PI/ Dauer/ Gewichtung ¹⁾	Gewichtung ²⁾
				V	S/Ü	P	V	S/Ü	P			
I601 Mathematik I	5	60	90	3	3					Ms/120	1/36	
I602 Grundlagen der Informatik (C)	5	75	75	2	1	2				Ms/90	1/36	
I603 Technische Mechanik I	5	90	60	2	2					Ms/120	1/36	
I604 Einführung in die Werkstofftechnik	5	75	75	2	2	1			LB	Ms/90	1/36	
I605 Grundlagen der Konstruktion	5	90	60	1	1	2			ZD	Ms/90	1/36	
I606 Grundlagen der Fertigungstechnik	5	75	75	3	1	1			LB	Ms/120	1/36	
I607 Mathematik II	5	60	90				3	3		Ms/120	1/36	
I608 Physik	5	60	90				3	2	1	LB	Ms/120	1/36
I609 Allgemeine Chemie	5	90	60				2	1	1	LB	Ms/90	1/36
I610 Technische Mechanik II	5	90	60				2	2		Ms/120	1/36	
I611 Maschinenelemente I	5	75	75				2	1	2	ZD	Ms/120	1/36
I612 Konstruktionswerkstoffe	5	75	75				2	1	2	LB	Ms/90	1/36
Gesamt 1. Semester:	30	465	435	29							6/36	
Gesamt 2. Semester:	30	450	450				30				6/36	

alt = alternativ, B = Belagarbeit, BA = Bachelorarbeit, K=Kolloquium, LB =Laborbericht, LVS =Lehrveranstaltungsstunden, m = mündlichM =Modulprüfung, P =Praktikum, PA = Projektarbeit, PB =Praxisbericht, PI =Prüfungsleistung, PVL = Prüfungsvorleistung, s =schriftlich, S =Seminar, sn = sonstige, SSZ = Selbststudienzeit, SWS = Semesterwochenstunden, Te = Testat, Ü = Übung, V = Vorlesung, ZD = Zeichnungsdokumentation, ¹⁾ Gewichtung Modulnote, ²⁾ Gewichtung Abschlussnote, ³⁾ Zusätzlich zu der Lerneinheit I6171 muss eine der Lerneinheiten I6172, I6173 belegt werden. ⁴⁾ Bei Wahl der Lerneinheit I6173

STUDIENABLAUFPLAN für den Bachelorstudiengang Maschinenbau

Modul / Lerneinheiten	Credits	SSZ in Ah	LVS ges.	3. Semester SWS			4. Semester SWS			PVL	PI/ Dauer/ Gewichtung ¹⁾	Gewichtung ²⁾
				V	S/Ü	P	V	S/Ü	P			
1613 Grundlagen der Elektrotechnik I	5	60	90	3	2	1				Ms/120	1/36	
1614 CAD	5	90	60			4				Ms/180	1/36	
1615 Messtechnik	5	60	90	4		2			LB	Ms/90	1/36	
1616 Maschinenelemente II	5	60	90	2	2	2			LB	Ms/90	1/36	
1617 Studium generale (2 aus 3)³⁾	5	75	75			5				M=(a+b)/2	1/36	
16171 Lernbereich 1 Sprachen Englisch (Pflicht)			45			3				Pls/90 (a)		
16172 Lernbereich 2 Wissen und Gesellschaft			30		2					Plm/30 alt. Plsn/B (b)		
16173 Lernbereich 3 Person und Kommunikation			30			2				Plm/30 alt. Plsn/B (b)		
1618 BWL-Grundlagen/ Kosten- und Leistungsrechnung	5	90	60	4							1/36	
16181 BWL-Grundlagen				2						Pls/90		
16182 Kosten- u. Leistungsrechnung.				2						Pls/90		
1619 Techn. Thermodynamik/ Strömungslehre	5	75	75				3	2		Ms/90	1/36	
16191 Techn. Thermodynamik			45				2	1				
16192 Strömungslehre			30				1	1				
1620 Antriebstechnik	5	90	60				2	2		Ms/90	1/36	
1621 Grundlagen Produktionsbetrieb	5	75	75				2	1	2	LB	Ms/90	1/36
1622 Automatisierungstechn.	5	75	75				2	1	2	LB	Ms/90	1/36
Wahlpflichtmodulkomplexe (1 aus 3)											(2/36)	
Studienschwerpunkt Konstruktion	10	150	150				4	4	2			2/36
Studienschwerpunkt Fertigungstechnik	10	150	150				4	3	3			2/36
Studienschwerpunkt Oberflächentechnik	10	210	90				2	2	2			2/36
Gesamt 3. Semester:	30	435	465	31								6/36
Gesamt 4. Semester:	30	484,5	415,5				27,7*					6/36

* durchschnittlich entsprechend unterschiedlicher SWS der gewählten Studienschwerpunkte

alt = alternativ, B = Belagarbeit, BA = Bachelorarbeit, K=Kolloquium, LB =Laborbericht, LVS =Lehrveranstaltungsstunden, m = mündlich M =Modulprüfung, P =Praktikum, PA = Projektarbeit, PB =Praxisbericht, PI =Prüfungsleistung, PVL = Prüfungsvorleistung, s =schriftlich, S =Seminar, sn = sonstige, SSZ = Selbststudienzeit, SWS = Semesterwochenstunden, Te = Testat, Ü = Übung, V = Vorlesung, ZD = Zeichnungsdokumentation, ¹⁾ Gewichtung Modulnote, ²⁾ Gewichtung Abschlussnote, ³⁾ Zusätzlich zu der Lerneinheit 16171 muss eine der Lerneinheiten 16172, 16173 belegt werden. ⁴⁾ Bei Wahl der Lerneinheit 16173

STUDIENABLAUFPLAN für den Bachelorstudiengang Maschinenbau

Modul / Lerneinheiten	Credits	SSZ in Ah	LVS ges.	5. Semester SWS			6. Semester SWS			PVL	PI/ Dauer/ Gewichtung ¹⁾	Gewichtung ²⁾
				V	S/Ü	P	V	S/Ü	P			
1623 Hydraulik/Pneumatik	5	75	75	2	1	2				LB	Ms/90	1/36
1624 CNC-Programmierung	5	105	45	1		2					Msn/B	1/36
1625 Fertigungsprozessgestaltung	5	75	75	2	1	2				LB	Ms/90	1/36
1626 Kunststofftechnik	5	90	60	2	2						Ms/90	1/36
Wahlpflichtmodulkomplexe (1 aus 3)												(2/36)
Studienschwerpunkt Konstruktion	10	120	180	4	4	4						2/36
Studienschwerpunkt Fertigungstechnik	10	210	90	2	3	1						2/36
Studienschwerpunkt Oberflächentechnik	10	180	120	4	2	2						2/36
1639 Praxismodul	15	435	15				I			PB	Mm/30	3/36
1640 Bachelorprojekt	15	450										3/36
16401 Bachelorarbeit	(12)										BA 2/3	
16402 Kolloquium	(3)										PI4m/K60 1/3	
Gesamt 5. Semester:	30	510	390	26*								6/36
Gesamt 6. Semester:	30	885	15				I					6/36

* durchschnittlich entsprechend unterschiedlicher SWS der gewählten Studienschwerpunkte

alt = alternativ, B = Belagarbeit, BA = Bachelorarbeit, K=Kolloquium, LB =Laborbericht, LVS =Lehrveranstaltungsstunden, m = mündlichM =Modulprüfung, P =Praktikum, PA = Projektarbeit, PB =Praxisbericht, PI =Prüfungsleistung, PVL = Prüfungsvorleistung, s =schriftlich, S =Seminar, sn = sonstige, SSZ = Selbststudienzeit, SWS = Semesterwochenstunden, Te = Testat, Ü = Übung, V = Vorlesung, ZD = Zeichnungsdokumentation, ¹⁾ Gewichtung Modulnote, ²⁾ Gewichtung Abschlussnote, ³⁾ Zusätzlich zu der Lerneinheit 16171 muss eine der Lerneinheiten 16172, 16173 belegt werden. ⁴⁾ Bei Wahl der Lerneinheit 16173

STUDIENABLAUFPLAN für den Bachelorstudiengang Maschinenbau

Wahlpflichtmodulkomplexe

Modul / Lerneinheiten	Credits	SSZ in Ah	LVS ges.	4. Semester SWS			5. Semester SWS			PVL	PI/ Dauer/ Gewichtung ¹⁾	Gewichtung ²⁾
				V	S/Ü	P	V	S/Ü	P			
Studienschwerpunkt Konstruktion												
I 627 Getriebetechnik	5	90	60	2	2						Ms/90	1/36
I 628 Baugruppen-Konstruktion	5	60	90	2	2	2					Plsn/B 1/2 Plm/30 1/2	1/36
I 629 Maschinendynamik	5	60	90				2	4			Ms/120	1/36
I 630 Konstruktionslehre	5	60	90				2		4		Plsn/B 1/2 alt. Plsn/PA 1/2 Plm/30 1/2	1/36
Studienschwerpunkt Fertigungstechnik												
I 631 Abtrenntechnik	5	90	60	2	1	1					Ms/90	1/36
I 632 Schweiß- und Füge-technik	5	60	90	2	2	2				LB	Ms/120	1/36
I 633 Umformtechnik	5	90	60				2	1	1		Ms/90	1/36
I 634 Spezielle Bearbeitungsverfahren	5	120	30					2			Mm/30	1/36
Studienschwerpunkt Oberflächentechnik												
I 635 Vor- Zwischen-Nachbehandlung	5	105	45	1	1	1					Mm/30	1/36
I 636 Metall-Schichtabscheidung	5	105	45	1	1	1				LB	Ms/60	1/36
I 637 Schichtabscheidung Nichtmetallschichten	5	75	75				2	2	1		Mm/30	1/36
I 638 Prüfmethode für Schichten und Oberflächen	5	105	45				2		1		Mm/30	1/36

alt = alternativ, B = Belagarbeit, BA = Bachelorarbeit, K=Kolloquium, LB =Laborbericht, LVS =Lehrveranstaltungsstunden, m = mündlich M =Modulprüfung, P =Praktikum, PA = Projektarbeit, PB =Praxisbericht, PI =Prüfungsleistung, PVL = Prüfungsvorleistung, s =schriftlich, S =Seminar, sn = sonstige, SSZ = Selbststudienzeit, SWS = Semesterwochenstunden, Te = Testat, Ü = Übung, V = Vorlesung, ZD = Zeichnungsdokumentation, ¹⁾ Gewichtung Modulnote, ²⁾ Gewichtung Abschlussnote, ³⁾ Zusätzlich zu der Lerneinheit I 6171 muss eine der Lerneinheiten I 6172, I 6173 belegt werden. ⁴⁾ Bei Wahl der Lerneinheit I 6173