

STUDIENABLAUFPLAN für den Masterstudiengang Maschinenbau

Modul / Lerneinheiten	Credits	SSZ in Ah	LVS ges.	1. Semester SWS			2. Semester SWS			PVL	PI/ Dauer/ Gewichtung ¹⁾	Gewichtung ²⁾
				V	S/Ü	P	V	S/Ü	P			
2001 Wahrscheinlichkeit u. Statistik	5	75	75	3	2					Ms/120	1/24	
20011 Wahrscheinlichkeit				2	1							
20012 Statistik				1	1							
2002 Mathematische Methoden	5	60	90	4	1	1				Ms/120	1/24	
2003 Spezielle Werkstoffe/ Werkstoffprüfung	5	75	75	3	1	1			LB	Ms/90	1/24	
2004 Höhere Technische Mechanik	5	90	60	2	2					Ms/120	1/24	
2005 Management/Recht	5	90	60	4							1/24	
20051 Personalmanagement				2						Pls/90/1/2		
20052 Arbeitsrecht				2						Pls/90/1/2		
2006 Bauteilverhalten/ Bruchmechanik	5	75	75	3	1	1				Ms/90	1/24	
2007 Schweißtechnik	5	75	75				3	1	1	Ms/90	1/24	
2008 Produktions- organisation	5	75	75				2	1	2	LB	Ms/90	1/24
2009 FEM	5	75	75				2	1	2	Plsn/B 1/2 Plm/30 1/2	1/24	
2010 Qualitätssicherung	5	75	75				2	2	1	Ms/120	1/24	
Wahlpflichtmodulkomplexe (1 aus 3)												
Studienschwerpunkt Konstruktion	10	150	150				5		5			2/24
Studienschwerpunkt Fertigung	10	150	150				4		6			2/24
Studienschwerpunkt Werkstoff- und Oberflächentechnik	10	187,5	112,5				2,5*	2*	3*			2/24
Gesamt 1. Semester:	30	465	435			29						6/24
Gesamt 2. Semester:	30	487,5	412,5					27,5*				6/24

* durchschnittlich entsprechend unterschiedlicher SWS der gewählten Module

alt. = alternativ, B = Belegarbeit, K = Kolloquium, LVS = Lehrveranstaltungsstunden, LB = Laborbericht,
M = Modulprüfung, MA = Masterarbeit, m = mündlich, P = Praktikum, PA = Projektarbeit, PB = Praxisbericht,
PI = Prüfungsleistung, PVL = Prüfungsvorleistungen, s = schriftlich, S = Seminar, sn = sonstige, SSZ = Selbststudienzeit,
SWS = Semesterwochenstunden, Te = Testat, Ü = Übung, V = Vorlesung, ¹⁾ Gewichtung Modulnote, ²⁾ Gewichtung Abschlussnote

STUDIENABLAUFPLAN für den Masterstudiengang Maschinenbau

Modul / Lerneinheiten	Credits	SSZ in Ah	LVS ges.	3. Semester SWS			4. Semester SWS			PVL	PI/ Dauer/ Gewichtung ¹⁾	Gewichtung ²⁾
				V	S/Ü	P	V	S/Ü	P			
2011 Projektarbeit	5	90	60			4				Plsn/B 2/3 alt. Plsn/PA 2/3 Plm/30 1/3	1/24	
2012 Schadensanalyse/ Werkstoffauswahl	5	90	60	2		2				Plsn/B 2/3 Plm/30 1/3	1/24	
Wahlpflichtmodulkomplexe (1 aus 3)												
Studienschwerpunkt Konstruktion	10	180	120	3	1	4						2/24
Studienschwerpunkt Fertigung	10	180	120	3		5						2/24
Studienschwerpunkt Werkstoff- und Oberflächentechnik	10	165	135	4,5*	2*	2,5*						2/24
Wahlpflicht (2 aus 6)												
Es dürfen nur Module gewählt werden, die nicht schon durch den gewählten Studienschwerpunkt belegt wurden.												
2025 Galvanotechnik	5	90	60	1	1	2			LB	Ms/90		1/24
2019 Laserbearbeitung	5	105	45	2		1			LB	Pls/45/1/2 Pls/45/1/2		1/24
2020 Produktionsinformatik/ Trainingsfabrik	5	75	75	1		4			LB	Msn/PA		1/24
2015 Maschinenkonstruktion	5	90	60	2	1	1			LB	Ms/180		1/24
2016 Computervisualisierung	5	90	60	1		3				Msn/B		1/24
2029 Analytische Chemie	5	90	60	1	1	2			LB	Mm/30		
2030 Forschungsmodul	10	285	15					1		Mm/30		2/24
2031 Masterprojekt	20	585	15					1		MA 2/3 PI4m/K60 1/3		4/24
Gesamt 3. Semester:	30	465	435	29*								6/24
Gesamt 4. Semester:	30	870	30					2				6/24

* durchschnittlich entsprechend unterschiedlicher SWS der gewählten Module

alt. = alternativ, B = Belegarbeit, K = Kolloquium, LVS = Lehrveranstaltungsstunden, LB = Laborbericht,
M = Modulprüfung, MA = Masterarbeit, m = mündlich, P = Praktikum, PA = Projektarbeit, PB = Praxisbericht,
PI = Prüfungsleistung, PVL = Prüfungsvorleistungen, s = schriftlich, S = Seminar, sn = sonstige, SSZ = Selbststudienzeit,
SWS = Semesterwochenstunden, Te = Testat, Ü = Übung, V = Vorlesung, ¹⁾ Gewichtung Modulnote, ²⁾ Gewichtung Abschlussnote

STUDIENABLAUFPLAN für den Masterstudiengang Maschinenbau

Wahlpflichtmodulkomplexe

Modul / Lerneinheiten	Credits	SSZ in Ah	LVS ges.	2. Semester SWS			3. Semester SWS			PVL	PI/ Dauer/ Gewichtung ¹⁾	Gewichtung ²⁾
				V	S/Ü	P	V	S/Ü	P			
Studienschwerpunkt Konstruktion												
2013 Schweißkonstruktion	5	75	75	3	2						Ms/90	1/24
2014 Softwaretechnik für Ingenieure	5	75	75	2		3					Plsn/B 2/3 Plm/30 I/3	
2015 Maschinenkonstruktion	5	90	60				2	I	I	LB	Ms/180	1/24
2016 Computervisualisierung	5	90	60				I		3		Msn/B	1/24
Studienschwerpunkt Fertigung												
2017 Maschinenlabor	5	90	60			4					Mm/30	1/24
2018 Arbeitswissenschaft/ Arbeitssteuerung	5	60	90	4		2				LB	Ms/90	1/24
20181 Arbeitswissenschaft				2		I						
20182 Arbeitssteuerung				2		I						
2019 Laserbearbeitung	5	105	45				2		I	LB	Pls/45/I/2 Pls/45/I/2	1/24
2020 Produktionsinformatik/ Trainingsfabrik	5	75	75				I		4		Msn/PA	1/24

alt. = alternativ, B = Belegarbeit, K = Kolloquium, LVS = Lehrveranstaltungsstunden, LB = Laborbericht,
M = Modulprüfung, MA = Masterarbeit, m = mündlich, P = Praktikum, PA = Projektarbeit, PB = Praxisbericht,
PI = Prüfungsleistung, PVL = Prüfungsvorleistungen, s = schriftlich, S = Seminar, sn = sonstige, SSZ = Selbststudienzeit,
SWS = Semesterwochenstunden, Te = Testat, Ü = Übung, V = Vorlesung, ¹⁾ Gewichtung Modulnote, ²⁾ Gewichtung Abschlussnote

STUDIENABLAUFPLAN für den Masterstudiengang Maschinenbau

Modul / Lerneinheiten	Credits	SSZ in Ah	LVS ges.	2. Semester SWS			3. Semester SWS			PVL	PI/ Dauer/ Gewichtung ¹⁾	Gewichtung ²⁾
				V	S/Ü	P	V	S/Ü	P			
Studienschwerpunkt Werkstoff- und Oberflächentechnik												
Wahlpflicht (2 aus 4)												
2021 Korrosionskunde/ Korrosionsschutz	5	90	60	1	2	1				LB	Mm/30	1/24
2022 Harte Schichten	5	75	75	2	1	2				LB	Ms/90	1/24
2023 Vor- Zwischen- Nachbehandlung	5	105	45	1	1	1					Mm/30	1/24
2024 Metall- Schichtabscheidung	5	105	45	1	1	1				LB	Ms/60	1/24
Wahlpflicht (2 aus 4)												
2025 Galvanotechnik	5	90	60				1	1	2	LB	Ms/90	1/24
2026 Physikalische Chemie	5	90	60				2	1	1	LB	Pls/30 1/3 Pls/90 2/3	1/24
2027 Schichtabscheidung Nichtmetallschichten	5	75	75				2	2	1		Mm/30	1/24
2028 Prüfmethode für Schichten und Oberflächen	5	105	45				2		1		Mm/30	1/24

alt. = alternativ, B = Belegarbeit, K = Kolloquium, LVS = Lehrveranstaltungsstunden, LB = Laborbericht,
M = Modulprüfung, MA = Masterarbeit, m = mündlich, P = Praktikum, PA = Projektarbeit, PB = Praxisbericht,
PI = Prüfungsleistung, PVL = Prüfungsvorleistungen, s = schriftlich, S = Seminar, sn = sonstige, SSZ = Selbststudienzeit,
SWS = Semesterwochenstunden, Te = Testat, Ü = Übung, V = Vorlesung, ¹⁾ Gewichtung Modulnote, ²⁾ Gewichtung Abschlussnote